

CHARTE D'INNOVATION RESPONSABLE



Juillet 2022

Ce document s'applique à Pac Team SA.

INTRODUCTION

L'Innovation responsable (ou éco-socio-conception) est une approche multicritère visant à :

- ▽ réduire les impacts environnementaux des produits;
- ▽ assurer la santé et la sécurité des opérateurs lors de la production et des utilisateurs lors de l'utilisation des produits.

Les critères principaux pour la réalisation de cette approche multicritère sont :

- ▽ le bilan carbone du produit ;
- ▽ le volume de matières ou matériaux consommés ;
- ▽ la consommation énergétique lors de la production ;
- ▽ la proportion de composants revalorisés en fin de vie du produit.

Il s'agit donc de :

- ▽ mesurer ces impacts à l'aide d'un outil d'analyse de cycle de vie;
- ▽ minimiser ces impacts par des actions telles que favoriser des matières ou matériaux à faible impact carbone, améliorer l'efficacité énergétique de la gamme opératoire, ou faciliter le recyclage des produits en fin de vie.

GRANDS AXES DE LA CHARTE D'INNOVATION RESPONSABLE

De manière globale, pour Pac Team SA, l'Innovation responsable s'articule autour de 6 grands axes

1. Choix des matières premières et matériaux :

- ∇ Prendre en compte les impacts en aval de la production (lors de l'approvisionnement, du transport, de l'usage et de la fin de vie) dans le choix des matières et matériaux ;
- ∇ Commander les matières et matériaux de manière à réduire la gâche et à minimiser les distances parcourues dans la chaîne d'approvisionnement ;
- ∇ Privilégier des matériaux de source renouvelable, gérés de manière durable et responsable ;
- ∇ Éviter l'utilisation des matières et matériaux pouvant engendrer des impacts négatifs sur l'environnement et sur la santé des opérateurs ou utilisateurs lors des phases de production, usage ou traitement en fin de vie ;
- ∇ Privilégier les matières et matériaux certifiés et conforme aux réglementations européennes.

2. Conception des produits :

- ∇ Optimiser les dimensions et épaisseurs afin de réduire la consommation de matières et l'impact carbone lors du transport ;
- ∇ Simplifier la conception du produit et privilégier les conceptions mono-matériaux pour un recyclage plus efficace ;
- ∇ Prévoir dès le processus de développement technique le démontage et / ou la réutilisation d'un produit;
- ∇ Prendre en compte dès le processus de développement technique du produit la santé et la sécurité des opérateurs et des utilisateurs .

3. Production :

- ∇ Privilégier les partenaires certifiés ou respectant les normes en matière de protection environnementale et santé et sécurité au travail ;
- ∇ Opter pour des procédés de fabrication moins énergivores/polluants ;

- ▽ Optimiser les opérations d'usinage ou d'assemblage afin de réduire la consommation de matières ou matériaux.
- ▽ Prendre en compte la santé et la sécurité des opérateurs dès la conception des opérations d'usinage ou d'assemblage et son impact sur le cycle de vie des produits.

4. Conditionnement:

- ▽ Concevoir ou utiliser les emballages de transport selon les mêmes principes d'éco-socio-conception des produits ;
- ▽ Limiter l'utilisation de matières plastiques et privilégier un packaging tout en papier/carton recyclé et/ou FSC ;
- ▽ Réduire au maximum le poids des emballages tertiaires et des palettes.

5. Distribution :

- ▽ Optimiser le taux de chargement pour augmenter le remplissage des camions et bateaux (double pont etc.) ;
- ▽ Anticiper les plannings de création et de production pour ne pas recourir au transport aérien tout en privilégiant le transport maritime.

6. Recyclage :

- ▽ Optimiser le recyclage de chutes ;
- ▽ Permettre la séparabilité manuelle des éléments électroniques ;
- ▽ Permettre la séparation des différents matériaux en vue de leur recyclage ;
- ▽ Proposer des guides de démontages à nos clients.



Alain Borle
CEO Pac Team Group